

Wydział Mechaniczny PWR

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa w języku polskim: **Zarządzanie w produkcji**

Nazwa w języku angielskim: **Management in production**

Kierunek studiów (jeśli dotyczy): **Mechanika i Budowa Maszyn**

Stopień studiów i forma: **I stopień, stacjonarna**

Rodzaj przedmiotu: **obowiązkowy**

Kod przedmiotu: **MMM031340**

Grupa kursów: **nie**

	Wykład	Ćwiczenia	Laboratorium	Projekt	Seminarium
Liczba godzin zajęć zorganizowanych w Uczelni (ZZU)	30				
Liczba godzin całkowitego nakładu pracy studenta (CNPS)	90				
Forma zaliczenia	Zaliczenie na ocenę				
Grupa kursów					
Liczba punktów ECTS	3				
w tym liczba punktów odpowiadająca zajęciom o charakterze praktycznym (P)					
w tym liczba punktów ECTS odpowiadająca zajęciom wymagającym bezpośredniego kontaktu (BK)					

WYMAGANIA WSTĘPNE W ZAKRESIE WIEDZY, UMIEJĘTNOŚCI I INNYCH KOMPETENCJI

1. Student zna i rozumie istotę procesu zarządzania oraz funkcji zarządzania.

CELE PRZEDMIOTU

- C1. Przyswojenie wiedzy na temat istoty i mechanizmów funkcjonowania przedsiębiorstwa produkcyjnego.
C2. Przyswojenie wiedzy z zakresu podstawowych systemów produkcyjnych i zarządzania procesami produkcyjnymi.
C3. Przyswojenie podstawowych zagadnień z zakresu otoczenia systemu produkcyjnego.

PRZEDMIOTOWE EFEKTY KSZTAŁCENIA

I. Z zakresu wiedzy:

PEK_W01 - Student powinien znać proces zarządzania produkcją oraz elementy systemu produkcyjnego.

PEK_W02 - Student powinien znać podstawowe rodzaje procesów produkcyjnych oraz metody i techniki zarządzania nimi.

PEK_W03 - Student powinien znać otoczenie systemu produkcyjnego i wpływ zmian poszczególnych elementów otoczenia na przedsiębiorstwo produkcyjne.

II. Z zakresu umiejętności:

III. Z zakresu kompetencji społecznych:

TREŚCI PROGRAMOWE

Forma zajęć – Wykład		Liczba godzin
Wy1	Rewolucje przemysłowe. Istota i rozwój zarządzania w produkcji.	3
Wy2	Przedsiębiorstwo produkcyjne a przedsiębiorstwo usługowe. Proces zarządzania w przedsiębiorstwie produkcyjnym. Otoczenie przedsiębiorstwa produkcyjnego.	3
Wy3	Zarządzanie produkcją. Cele, zakres i elementy zarządzania produkcją.	3
Wy4	System produkcyjny i procesy produkcyjne.	3
Wy5	Techniki projektowania procesów produkcyjnych. Łańcuch dostaw.	3
Wy6	Techniki i metody planowania produkcji.	3
Wy7	Organizacja produkcji. Struktury organizacyjne. Planowanie stanowisk pracy.	3
Wy8	Zarządzanie zapasami. Planowanie potrzeb materiałowych. Systemy informatyczne w zarządzaniu produkcją.	3
Wy9	Rola wiedzy i innowacji w zarządzaniu produkcją.	3
Wy10	Kolokwium zaliczeniowe	3
		Suma: 30

STOSOWANE NARZĘDZIA DYDAKTYCZNE

N1. wykład tradycyjny z wykorzystaniem transparencji i slajdów

OCENA OSIĄGNIĘCIA PRZEDMIOTOWYCH EFEKTÓW KSZTAŁCENIA (Wykład)

Oceny (F – formująca (w trakcie semestru), P – podsumowująca (na koniec semestru))	Numer efektu kształcenia	Sposób oceny osiągnięcia efektu kształcenia
F1	PEK_W01, PEK_W02, PEK_W03	Kolokwium zaliczeniowe
P = F1		

LITERATURA PODSTAWOWA I UZUPEŁNIAJĄCA

LITERATURA PODSTAWOWA

1. Dan Reid, Nada Sanders, Operations Management. 5th Edition, John Wiley & Sons 2012.
2. Slack Nigel, Brandon-Jones Alistair, Johnston Robert, Operations Management. 7th Edition Pearson 2013.
3. Heizer Jay, Render Barry, Operations Management. 12th Edition, Prentice Hall 2016.
4. Griffin Ricky W., Management. 12th Edition, South-Western Cengage Learning 2016.

LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA

1. Liker Jeffrey, The Toyota Way: 14 Management Principles from the World's Greatest Manufacturer, McGraw-Hill Education 2014.
2. Kumar Anil S., Suresh N., Production Operations And Management. 2nd Edition, New Age International Limited 2008.
3. Liwowski Bolesław, Kozłowski Remigiusz, Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją, Oficyna Ekonomiczna, Kraków 2006.
4. Rogowski Andrzej, Podstawy organizacji i zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie, CeDeWu Centrum Doradztwa i Wydawnictwo, Warszawa 2010.
5. Chlebus Edward, Techniki komputerowe CAx w inżynierii produkcji, Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 2000.

MACIERZ POWIĄZANIA EFEKTÓW KSZTAŁCENIA DLA PRZEDMIOTU **Zarządzanie w produkcji** Z EFEKTAMI KSZTAŁCENIA NA KIERUNKU **Mechanika i Budowa Maszyn**

Przedmiotowy efekt kształcenia	Odniesienie przedmiotowego efektu do efektów kształcenia zdefiniowanych dla kierunku studiów i specjalności	Cele przedmiotu	Treści programowe	Numer narzędzia dydaktycznego
PEK_W01	K1MBM_W31	C1	Wy1-Wy2	N1
PEK_W02, PEK_W03	K1MBM_W24	C2, C3	Wy3-Wy9	N1

OPIEKUN PRZEDMIOTU

dr inż. Mateusz Molasy tel.: 713202662 email: mateusz.molasy@pwr.edu.pl

Faculty of Mechanical Engineering

SUBJECT CARD

Name in Polish: **Zarządzanie w produkcji**

Name in English: **Management in production**

Main field of study (if applicable): **Mechanical Engineering and Machine Building**

Level and form of studies: **I level, full-time**

Kind of subject: **obligatory**

Subject code: **MMM031340**

Group of courses: **no**

	Lecture	Classes	Laboratory	Project	Seminar
Number of hours of organized classes in University (ZZU)	30				
Number of hours of total student workload (CNPS)	90				
Form of crediting	Crediting with grade				
Group of courses					
Number of ECTS points	3				
including number of ECTS points for practical (P) classes					
including number of ECTS points for direct teacher-student contact (BK) classes					

PREREQUISITES RELATING TO KNOWLEDGE, SKILLS AND OTHER COMPETENCES

1. Student knows and understands the essence of the process of management and it's functions.

SUBJECT OBJECTIVES

- C1. Acquiring knowledge about the nature and mechanisms of a manufacturing enterprise.
- C2. Acquiring knowledge about the essence of production systems and the management of production systems.
- C3. Acquiring essentials of the environment of the production systems.

SUBJECT EDUCATIONAL EFFECTS

I. Relating to knowledge:

PEK_W01 - Student should know the process of management in production and the elements of production process.

PEK_W02 - Student should know the basic types of production processes and methods and techniques of the management of these processes.

PEK_W03 - Student should know the environment of the production process and the influence of changes in the environment on the manufacturing enterprise.

II. Relating to skills:

III. Relating to social competences:

PROGRAMME CONTENT

Form of classes – Lecture		Number of hours
Lec1	Industrial revolutions. The essence and the development of management in production.	3
Lec2	Manufacturing and service enterprise. The process of management in manufacturing enterprise. The environment of the manufacturing enterprise.	3
Lec3	Production management. The objective, the scope and elements of production management.	3
Lec4	The production system and production processes.	3
Lec5	Techniques of designing production processes. The supply chain.	3
Lec6	Techniques and methods of planning the production.	3
Lec7	Organization of production. Organizational structures. Designing jobs.	3
Lec8	Management of inventory. Materials requirements planning. IT systems in management in production.	3
Lec9	The role of knowledge and innovations in management in production.	3
Lec10	Test	3
		Total hours: 30

TEACHING TOOLS USED

N1. traditional lecture with the use of transparencies and slides

EVALUATION OF SUBJECT EDUCATIONAL EFFECTS ACHIEVEMENT (Lecture)

Evaluation (F – forming (during semester), P – concluding (at semester end))	Educational effect number	Way of evaluating educational effect achievement
F1	PEK_W01, PEK_W02, PEK_W03	Test
P = F1		

PRIMARY AND SECONDARY LITERATURE

PRIMARY LITERATURE

1. Dan Reid, Nada Sanders, Operations Management. 5th Edition, John Wiley & Sons 2012.
2. Slack Nigel, Brandon-Jones Alistair, Johnston Robert, Operations Management. 7th Edition Pearson 2013.
3. Heizer Jay, Render Barry, Operations Management. 12th Edition, Prentice Hall 2016.
4. Griffin Ricky W., Management. 12th Edition, South-Western Cengage Learning 2016.

SECONDARY LITERATURE

1. Liker Jeffrey, The Toyota Way: 14 Management Principles from the World's Greatest Manufacturer, McGraw-Hill Education 2014.
2. Kumar Anil S., Suresh N., Production Operations And Management. 2nd Edition, New Age International Limited 2008.
3. Liwowski Bolesław, Kozłowski Remigiusz, Podstawowe zagadnienia zarządzania produkcją, Oficyna Ekonomiczna, Kraków 2006.
4. Rogowski Andrzej, Podstawy organizacji i zarządzania produkcją w przedsiębiorstwie, CeDeWu Centrum Doradztwa i Wydawnictw, Warszawa 2010.
5. Chlebus Edward, Techniki komputerowe CAx w inżynierii produkcji, Wydawnictwa Naukowo-Techniczne, Warszawa 2000.

MATRIX OF CORRELATION BETWEEN EDUCATIONAL EFFECTS FOR SUBJECT **Management in production** AND EDUCATIONAL EFFECTS FOR MAIN FIELD OF STUDY **Mechanical Engineering and Machine Building**

Subject educational effect	Correlation between subject educational effect and educational effects defined for main field of study and specialization (if applicable)	Subject objectives	Programme content	Teaching tool number
PEK_W01	K1MBM_W31	C1	Lec1-Lec2	N1
PEK_W02, PEK_W03	K1MBM_W24	C2, C3	Lec3-Lec9	N1

SUBJECT SUPERVISOR

dr inż. Mateusz Molasy tel.: 713202662 email: mateusz.molasy@pwr.edu.pl

